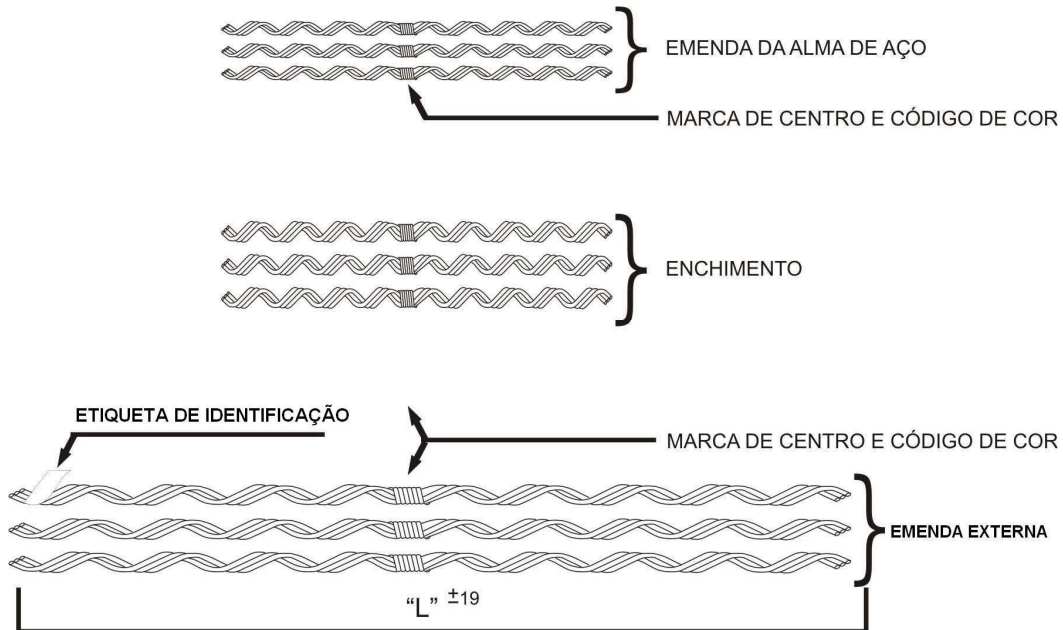


**ESPECIFICAÇÃO DETALHADA DE EMENDA PREFORMADA TOTAL  
 PARA CONDUTORES DE ALUMÍNIO NU  
 ACSR 125/30 mm<sup>2</sup>**



<b>CÓDIGO STEEL LOOP:</b>	<b><u>ECA 2266U</u></b>
<b>CÓDIGO UTE:</b>	<b><u>052587</u></b>
<b>COMPRIMENTO "L" APLICADA:</b>	<b>2.320 mm (máx.)</b>
<b>DIÂMETRO DE APLICAÇÃO:</b>	<b>16,02 mm a 16,85 mm .</b>
<b>CÓDIGO DE COR PARA IDENTIF. DO CONDUTOR E INÍCIO DE APLICAÇÃO:</b>	<b>VERDE</b>
<b>NÚMERO DE VERGALHÕES DE ALUMÍNIO DO CONJUNTO:</b>	<b>03+03+03+03</b>
<b>NÚMERO DE SUBCONJUNTOS DE ALUMÍNIO:</b>	<b>05+05+05</b>
<b>SENTIDO DO ENCORDOAMENTO:</b>	<b>HORÁRIO (DIREITA - Z)</b>
<b>RESISTENCIA MÍNIMA AO ESCORREGAMENTO:</b>	<b>4.608 daN.</b>
<b>MATERIAL DOS VERGALHÕES:</b>	<b>ALUMÍNIO LIGA 6061 – T81. (EMENDA EXTERNA E ENCHIMENTO).</b>
<b>DIÂMETRO NOMINAL DOS VERGALHÕES DE ALUMÍNIO:</b>	<b>4,62 mm.</b>
<b>APLICAÇÃO DE ALUMÍNIO PURO CONDUTOR NO INTERIOR DO HELICÓIDE.</b>	
<b>EMENDA DA ALMA DE AÇO:</b>	<b>AÇO ABNT 1045 A 1070 GALVANIZADO EM ZINCO CLASSE B.</b>
<b>DIÂMETRO DOS VERGALHÕES DE AÇO:</b>	<b>2,59 mm</b>
<b>NÚMERO DE SUBCONJUNTOS DE AÇO:</b>	<b>04+03+03</b>
<b>APLICAÇÃO DE ÓXIDO DE ALUMÍNIO PURO NO INTERIOR DO HELICÓIDE.</b>	
<b>FORNECIDO COM OU SEM PASTA ANTIÓXIDO.</b>	
<b>ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO COM 06 CONJUNTOS CADA.</b>	

*ENG. JOSÉ RENATO GONÇALVES.*  
 CREA : 506 146 110 -9

REVISÃO: \_\_\_\_\_